



**artec** TEC artec valves GmbH & Co. KG

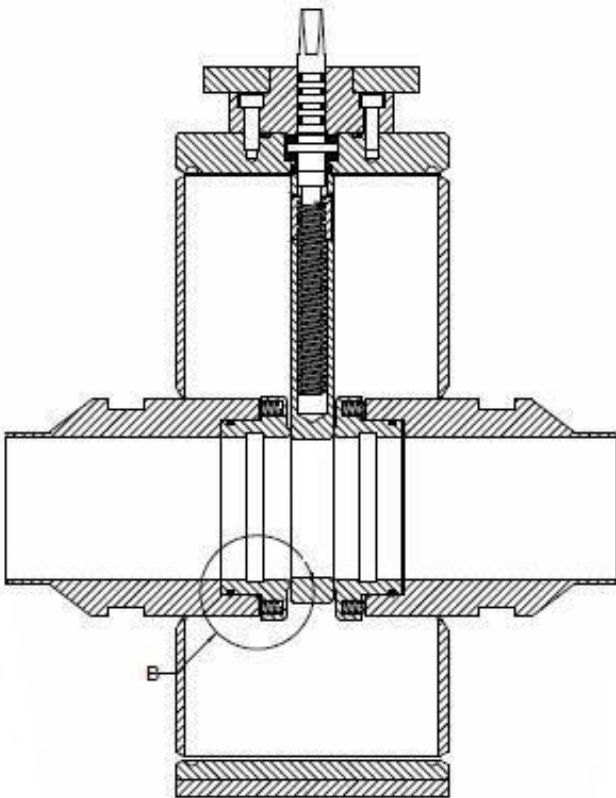
TECgate



## TECgate - fémezárású gáztolózár, olajtöltés nélkül

A tolózár felépítése viszonylag egyszerű:

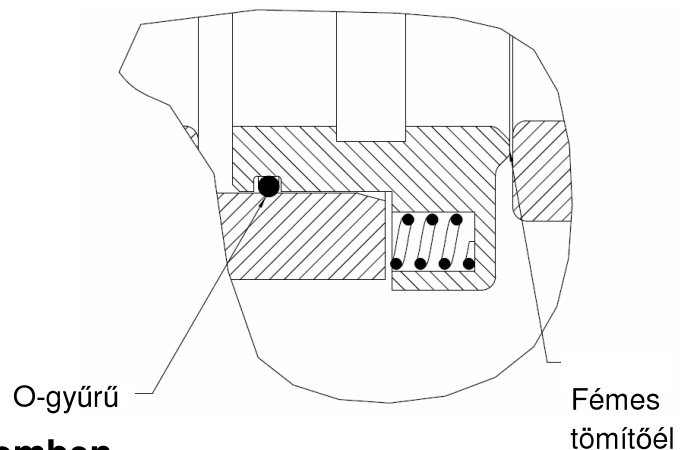
- a tolózárház hegesztett szerkezet
- nem emelkedő orsó
- párhuzamos síkú zárólap a tolózár záróeleme
- álló működtető orsó
- nyitott tolózár állásnál egy tengelybe esik a zárólap furata a cső tengelyével
- orsótömítés elasztomer gyűrűkkel (kombinált gyűrűként is fel van tüntetve)
- fémes zárólap-ülékgyűrű rendszer
- mindkét oldalon rugóval előfeszített tömítőgyűrű
- zárt állásban a rugóerő és a szállított közeg nyomásából eredő erő tömítő erőként hat a tolózár szekunder oldalán.
- a tolózár mindkét oldalon teljesen gáztömör (szivárgási ráta A)
- a zárólap és az ülékgyűrűk tömítőfelülete nagy keménységű és kiváló felületi minőségű korrózióálló rétegből áll
- korrózióvédelem a földbe történő beépítéshez a DIN EN 30677-2 szabvány szerint



Fémes tömítésnél a tolózár tömörzáró felületei nyitott és zárt állásban, valamint működés közben szennyeződéstől tökéletesen védve vannak. A tömítőfelületek tartósan sérülésmentesek maradnak. A tolózár biztonságosan el tudja látni záró feladatát.

A tolózár működése közben a zárólap állandó érintkezésben a tömítőelemekkel csúszik a nyitott – zárt pozíciójába.

A legmodernebb felületi bevonattechnika, mint a zárólapfelület és a tömítőgyűrű élek robotbevonatolása és gépi finompolírozása tartós minőséget biztosít.

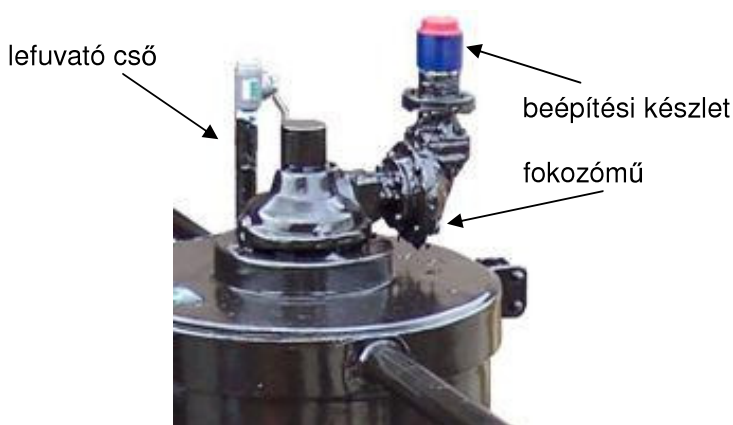


### Előnyei az olajjal töltött tolózárral szemben

- nincs kúszóolaj okozta szennyeződés
- nem hagy olajnyomot a tömítőgyűrűkön a zárólap minden egyes működtetése után
- nincs olajszivárgás a vezetékbe a csővezetékben fellépő nyomáscsökkenés, vagy -ingadozás esetén
- a környezet nem szennyeződik a kilépő olaj miatt
- nincs szükség a fáradtolaj költséges mentesítésére
- jelentősen kisebb súly, mivel nincs olajtöltés
- double-block-and-bleed- standard ellenőrzések

## Egyéb jellemzők/előnyök/opciók

- tisztítható csővezeték
  - a tolózár hegtoldatos csatlakozócsonkjai a csővezetékbe történő behegesztéshez elő vannak készítve
  - a tolózár PE-hegtoldattal, vagy karimás csatlakozással szintén szállítható
  - a tolózárfedélben egy tömítés biztosítja az orsótömítés nyomás alatti cseréjét
  - a tolózár alternatívaként „lefuvató vezetékkel” is rendelkezésre áll
  - a tolózár megfúró-szerelvényként is alkalmazható
  - kézi működtetés egy vízzáró beépítési készlettel lehetséges (nagyobb NÁ méret esetén fokozóművel)
  - a DIN ISO 5211 szabványnak megfelelő csatlakozó karima villamos vagy pneumatikus meghajtást tesz lehetővé
  - korrózióvédelem: az egész szerelvény poliuretánnal van bevonva talajba építéshez névleges mérettartomány NÁ80 - 400, a nyomástartomány PN 4 -100.
  - a tolózár PN25 nyomástartományig DVGW-engedéllyel rendelkezik
  - a kiszállítás előtt 100%-os ellenőrzés - bizonylatolás gyártási számmal és EN 10204 – 3.1 szerinti műbizonylattal (3.2 szerinti bizonylatolás igény esetén biztosítható)
  - teljes automatizálás önálló napenergiás áramellátással
  - tolózárkombinációk tervezése és gyártása
- Az "üzemi körülmények közötti gyártás" előnyei:
- minőségi hegesztés jól megközelíthető pozíciókban
  - 24 órás nyomáspróba stabil környezeti feltételek mellett
  - teljeskörű korrózióvédelem PUR-bevonattal
  - időmegtakarítás a szerelési területen beszereléskor
- PN25-ig raktárról szállítható
  - Alkalmazás kopótolózárként az anyagpárosítás miatt lehetséges

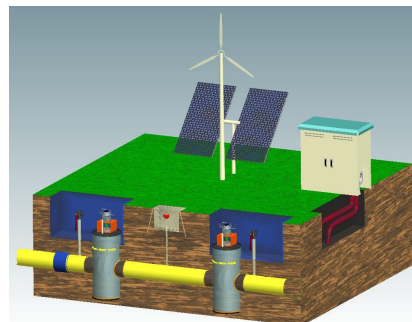


DN400 tolózárkombináció

Az egy zárólapos TECgate tolózár a sokoldalú alkalmazása során bevált a gyakorlatban. Számos német és európai gázszolgáltató vállalatnak szállítottunk; ennek megfelelő minősítésekkel és referenciákkal rendelkezünk.



Karimás nagynyomású kivitel



Önálló leválasztó tolózárkombináció

# Teljesítmény, haszon és innováció a TEC artec filozófiája.

Több mint két évtizeden keresztül szerzett tudást és tapasztalatot a TEC artec vezetősége ipari szerelvények fejlesztésében és gyártásában. Ezeket a gáz- és a petrokkémiában, valamint az erőművekben alkalmazzák.

Az állandó kapcsolat az ügyfelekkel és a biztos piaci érzék országos és nemzetközi szinten folyamatosan új gyártmányokról gondoskodik.

A már meglévő termékpalettát optimalizáljuk.

Az oranienburgi telephelyen dinamikus fejlődés tapasztalható, amely számos új munkatársat foglalkoztat a gyártásban és a vezetésben. TEC artec saját gyártással és egy új raktárral Oranienburgban gyors és biztos szállítást biztosít az ügyfelek számára.

A nemzetközi forgalmazás és a kereskedői hálózat kiépítése kiegészíti a TEC artec jelenlétét egész Németországban.

## Gyártó

TEC artec valves GmbH & Co.KG

D-16515 Oranienburg

## Magyarországi kereskedelmi partner

### **Duna-Armatúra**

Termelő és Kereskedelmi Kft.

1071 Budapest, Városligeti fasor 47-49.

Telefon: 351-1051, 351-1052, 351-1053

Fax: 351-1054

E-mail: [info@dunaarmatura.hu](mailto:info@dunaarmatura.hu)  
[www.dunaarmatura.hu](http://www.dunaarmatura.hu)

